

# MULTICUT 800

ROBUSTER FUGENSCHNEIDER  
FÜR HÄRTESTE  
BAUSTELLENEINSÄTZE

RUGGED FLOOR SAW  
FOR TOUGHEST  
CONSTRUCTION SITE USE



**GALL Baumaschinen**

**LISSMAC**

CONSTRUCTION TECHNOLOGY

# MULTICUT 800

ROBUSTER FUGENSCHNEIDER  
FÜR HÄRTESTE  
BAUSTELLENEINSÄTZE

RUGGED FLOOR SAW  
FOR TOUGHEST  
CONSTRUCTION SITE USE

- OPTIONAL ERHÄLTICH:
- STANDARDSÄGEBLATTSCHUTZHAUBEN
  - SÄGEBLATTSCHUTZHAUBEN MIT ABSAUGVORRICHTUNGEN [ 3 ]
  - SCHMUTZWASSERABSAUGUNG VACUUM-WET 300
  - WASSERPUMPENSET
  - TRITTBRETT-ANBAUSYSTEM [ 1 ]
  - ARBEITSSCHEINWERFER [ 2 ]
  - WARNBLINKLEUCHTE
  - DIESELPARTIKELFILTER

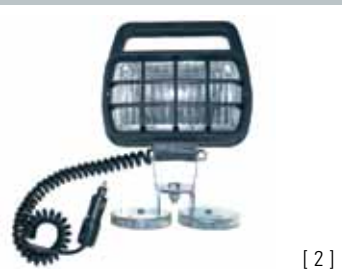
- OPTIONAL ERHÄLTICH:
- STANDARD BLADE GUARDS
  - BLADE GUARDS WITH VACUUM EQUIPMENT [ 3 ]
  - VACUUM-WET SYSTEM VACUUM-WET 300
  - STEP ON BOARD ATTACHEMENT SYSTEM [ 1 ]
  - WATER PUMP SET
  - SPOTLIGHT [ 2 ]
  - WARNING FLASHER
  - DIESEL PARTICLE FILTER



**GALL Baumaschinen**



[ 1 ]



[ 2 ]



[ 3 ]

Eine echte Innovation stellt der MULTICUT 800 mit einem speziellen Hydraulikaushub des Sägeblattes dar. Mit diesem System können nun auch Sägeblätter mit großen Durchmessern ohne Einsatz der Scherentechnik verwendet werden.

- Verwindungssteifer Rahmenaufbau mit tiefem Schwerpunkt
- Hohe Spurstabilität durch gleichbleibend langen Achsabstand
- Durch die leichtgängige Achsschenkellenkung kann der Fugenschneider ohne körperliche Belastung schnell und einfach umgesetzt und eingerichtet werden. Schnittkorrekturen sind ebenfalls ohne Kraftaufwand durchführbar
- Laufruhiger, wassergekühlter KUBOTA 4-Zylinder Turbodieselmotor
- Großdimensionierter Keilriemenantrieb
- Durch einen schnellen und einfachen Keilriemenwechsel ist das Umrüsten auf eine zweite Drehzahl möglich. Wechsel auf weitere Drehzahlen durch Aus-/Einbau der Sägeblattwelle
- Die großdimensionierte Sägeblattwellenlagerung mit Spezialabdichtung garantiert eine hohe Lebensdauer
- Die Luftansaugung erfolgt auf der Bedienerseite, wodurch nur saubere, kühle Frischluft angesaugt wird.
- Feinfühligere Vorschub durch Hydrostat und wartungsfreies Getriebe (ohne Kette)
- Vorschubhebel mit Einhandbedienung – wechselbar für Links-/Rechtsschnitt
- Das Trittbrett-Anbausystem (optional) kann folgend zum Bedienpult positioniert werden
- Elektrohydraulische Sägeblattaushub bzw. Absenkung

#### Basisausstattung MULTICUT 800 G:

Drehzahl 1550/970 1/min, Getriebe mit Links-/Rechtslauf und Neutralstellung, Flanschbesprühung

#### Basisausstattung MULTICUT 800 GH:

Drehzahl 1500/970 1/min, Getriebe mit Links-/Rechtslauf und Neutralstellung, Flanschbesprühung, hydraulische Schnittstelle für Absaugung: geschlossenes System – Absaugung wird direkt über eine hydraulische Schnittstelle am Fugenschneider angetrieben

The MULTICUT 800 with its special hydraulic saw blade lift is a true innovation. This system allows use of large-diameter saw blades without having to employ scissor technology.

- Torsion resistant frame design with a low center of gravity
- Long wheelbase distance for high lateral stability
- The smooth stub axle steering system allows for cutting corrections without physical strain, and for quick and easy set-up and/or moving of the floor saw
- Quiet, water-cooled KUBOTA 4-cylinder turbodiesel engine
- Large v-belt drive
- Fast and simple V-belt exchange makes changeover to a second rotation speed possible. Change to other rotation speeds by removing/inserting the saw blade shaft.
- Large saw blade shaft bearings with special seals for longer life span.
- The air intake is on the operator's side, which means only clean air is taken in.
- Gentle, easy to control start-up of feed speed due to hydrostat and low-maintenance chainless gear box
- Feed lever with one-hand operation, which can be changed for left and right hand cut
- Optional stepping platform attachment, flexibly positionable in line with the control panel
- Electro hydraulic saw blade lift

#### Basic version MULTICUT G:

Rotation speed 1550/970 rpm, gearbox (clockwise/ counter-clockwise rotation and neutral position), flange spraying system

#### Basic version MULTICUT 800 GH:

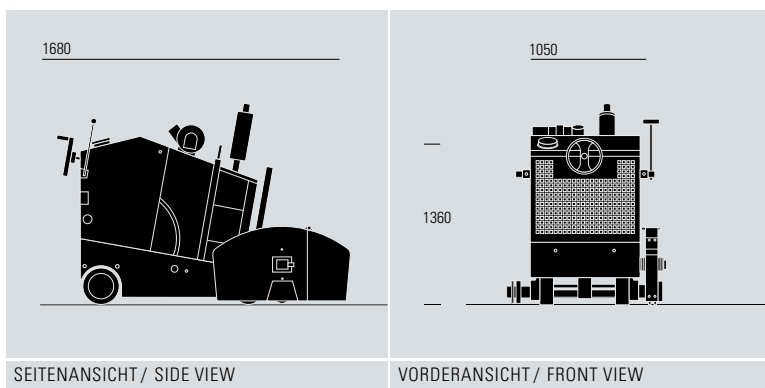
Rotation speed 1550/970 rpm, gearbox (clockwise/ counter-clockwise rotation and neutral position), flange spraying system, hydraulic interface for suction unit: closed system – suction unit is directly driven by a hydraulic interface to the floor saw



# GALL Baumaschinen

TECHNISCHE DATEN	MULTICUT 800 G	MULTICUT 800 GH	TECHNICAL DATA	MULTICUT 800 G	MULTICUT 800 GH
Schnitttiefe max.	515 mm	515 mm	cutting depth max.	515 mm	515 mm
Schnitttiefeinstellung	elektrohydr., stufenlos	elektrohydr., stufenlos	cutting depth setting	electrohydr., stepless	electrohydr., stepless
Sägeblatt-Ø max.	1200 mm	1200 mm	saw blade Ø max.	1200 mm	1200 mm
Sägeblattaufnahme	35 mm (6 x M12 - TK 120 mm)	35 mm (6 x M12 - TK 120 mm)	saw blade flange	35 mm (6 x M12 - TK 120 mm)	35 mm (6 x M12 - TK 120 mm)
Fahrtrieb vorwärts	Hydrostat stufenlos 0-60 m/min	Hydrostat stufenlos 0-60 m/min	traction drive forwards	hydrostatic stepless 0-60 m/min	hydrostatic stepless 0-60 m/min
Fahrtrieb rückwärts	Hydrostat stufenlos 0-25 m/min	Hydrostat stufenlos 0-25 m/min	traction drive reverse	hydrostatic stepless 0-25 m/min	hydrostatic stepless 0-25 m/min
Antriebsmotor	KUBOTA Turbodiesel 4-Zylinder	KUBOTA Turbodiesel 4-Zylinder	drive motor	KUBOTA turbodiesel 4-cylinder	KUBOTA turbodiesel 4-cylinder
Kühlung	wassergekühlt	wassergekühlt	cooling	water cooled	water cooled
Ausgangsleistung max.	44 kW / 60 PS	44 kW / 60 PS	output power max.	44 kW / 60 hp	44 kW / 60 hp
Sägeblattdrehzahl	1550 / 970 1/min.	1550 / 970 1/min.	saw blade speed	1550 / 970 rpm	1550 / 970 rpm
Sägeblattdrehzahl optional	2500 / 1550 1/min.	2500 / 1550 1/min.	saw blade speed optionally	2500 / 1550 rpm	2500 / 1550 rpm
Sägeblattantrieb	Keilriemenantrieb	Keilriemenantrieb	saw blade transmission	V-belts	V-belts
Abmessungen (L/B/H)	1680/1050/1360 mm	1680/1050/1360 mm	dimensions (L/W/H)	1680/1050/1360 mm	1680/1050/1360 mm
Gewicht	935 kg	1070 kg	weight	935 kg	1070 kg

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice



LISSMAC / 06.2014



# GALL Baumaschinen

LISSMAC Maschinenbau GmbH  
Lanzstraße 4  
88410 Bad Wurzach, Deutschland  
Telefon +49 7564 307-0  
Telefax +49 7564 307-00  
lissmac@lissmac.com  
www.lissmac.com