

Für optimale Produktivität

Automatische Umschaltung des Kolbenhubs AutoControl³⁾

- optimiert die Ausgabeleistung
- reduziert die Belastung bei Leerlaufschlägen

EnergyRecovery-System⁴⁾

- für zusätzliche Bohrleistung ohne höhere hydraulische Eingangsleistung
- reduzierte Vibrationsbelastung für Trägergerät und Bediener

Schützt Investition, Bediener & Umwelt

Hammerkasten-Führungssystem VibroSilenced Plus¹⁾

- reduzierter Lärmpegel
- reduzierte Vibrationsbelastung für Trägergerät und Bediener

Eingebauter Überlastschutz PowerAdapt⁶⁾ und Druckentlastungsventil⁵⁾

- verhindert Hammerüberlastung
- schützt die Investition

Startmodus-Wählsystem StartSelect^{TM 8)}

- AutoStart für einfachere Handhabung
- AutoStop gegen Schläge im Leerlauf



Bietet minimierte Wartungskosten

Automatisches Schmiersystem ContiLube™ II ¹⁾ und ContiLube™ II micro ²⁾

- manuelles Schmieren entfällt
- bietet optimale Schmierung

Schwimmende Buchse und patentiertes Werkzeugverriegelungssystem ⁵⁾

- einfacher und schneller Austausch von Arbeitswerkzeug und Buchse vor Ort
- reduzierte Ausfallzeiten und Reparaturkosten

Kompaktes SolidBody-Design ⁵⁾

- einfachere Handhabung
- reduzierte Ausfallzeiten und Reparaturkosten durch Verzicht auf Spannbolzen und Dämpfungselemente

Aktives Staubschutzsystem DustProtector II ⁷⁾

- längere Lebensdauer der Komponenten, da kein Staub in den Werkzeugführungsbereich eindringen kann
- geringerer Schmiermittelverbrauch

Integrierter wartungsfreier Akkumulator mit patentiertem Membrandesign ⁵⁾

- erhöhte Zuverlässigkeit
- reduzierte Ausfallzeiten und Reparaturkosten

¹⁾ Standard bei MB 750 – HB 10000

²⁾ Optional bei SB 52 – SB 552

³⁾ Standard bei MB 1000 – HB 10000

⁴⁾ Standard bei SB 52 – HB 10000

⁵⁾ Standard bei SB 52 – SB 552

⁶⁾ Standard bei HB 2000 – HB 10000

⁷⁾ Optional bei MB 750 – HB 7000, Standard bei HB 10000

⁸⁾ Standard bei MB 1200 – HB 10000